



# **CATÁLOGO** **2025**

**SOLUCIONES PARA AGUAS RESIDUALES**

## Perfil de la empresa

Fundada en 2015 por profesionales altamente cualificados y con una amplia experiencia, NETWATER se ha consolidado en estos años como una referencia en el pretratamiento de aguas residuales urbanas e industriales y en la deshidratación y transporte de fangos.

## Comprometidos con el medio ambiente

En NetWater Technology®, estamos firmemente comprometidos con el desarrollo sostenible. Diseñamos y fabricamos máquinas innovadoras para el tratamiento de aguas residuales e industriales, que destacan por su bajo consumo eléctrico, reducidos costos de mantenimiento y mínima huella de carbono.

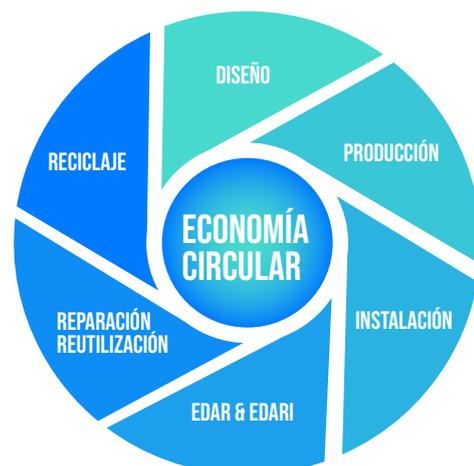
Nuestra misión es avanzar hacia la calidad, la innovación y la excelencia tecnológica, contribuyendo así a la mejora del medio ambiente y la calidad del agua. Reconocemos la vital importancia del agua para la vida y nos dedicamos a ofrecer soluciones nuevas y a evolucionar las tecnologías en el sector del tratamiento de aguas residuales.



## Atención al cliente y equipos personalizados

Nuestra vocación es ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes y por eso apostamos por una nueva visión del negocio basada en el diálogo y en la participación del cliente en el proceso de desarrollo, conscientes de que cada instalación tiene unas necesidades concretas. Netwater apuesta por la personalización de la maquinaria adaptándola a las exigencias de cada proyecto.

## Apostamos por la Economía circular



# Nuevos productos

## TAMIZADO DE AGUAS

### Tamiz de Finos FineTech® Nw60

*“El tamiz más eficiente para mataderos, salas de despiece, sector alimentación”.*

- NUEVO** ✓ Alta capacidad de retención y extracción de sólidos. “Sistema doble gancho”.
- ✓ Con menor consumo eléctrico debido al bajo peso de la Malla de filtración.
- ✓ Con menor coste de mantenimiento y personal.
- NUEVO** ✓ Sustitución fácil de los paneles de filtración, sin necesidad de extraer el equipo del canal.



## TRATAMIENTO DE FANGOS

### Deshidratador de fangos por anillos EcoTech® Nw500

*“La alternativa ecológica y eficiente a las centrifugas convencionales”.*

- ✓ Porcentaje de sequedad máximo un 20%.
- ✓ Menor consumo de energía.
- ✓ Menor coste de mantenimiento.
- ✓ Menor coste operacional.
- ✓ Menor coste de producción.
- ✓ Menor huella de carbono.

## TRATAMIENTO DE RESIDUOS FINOS Y GRUESOS

### Compactador de residuos ScrewPressTech® Nw90SP

*“La mejor opción para ahorrar en la gestión de residuos”.*

- ✓ Reduce el volumen de los residuos hasta un 50%.
- ✓ Obtiene una sequedad del 25% al 30%.
- ✓ Menor coste de mantenimiento.
- ✓ Menor coste operacional.



# Productos por proceso

## AGUAS URBANAS E INDUSTRIALES

El diseño del proceso de pretratamiento es un aspecto clave para el correcto funcionamiento de la EDAR. El pretratamiento incluye las operaciones de desbaste de sólidos y el desarenado-desengrase. Mediante estos procesos evitamos la obstrucción de tuberías, válvulas, bombas y el desgaste de equipos.

### 1 TAMIZADO DE AGUAS

- Reja manual de desbaste, máxima precisión en la luz de paso y sistema de recogida anti-goteo.
- Cesta guiada manual para desbaste de gruesos en pozos de bombeos. Sencillo y eficiente.
- Reja de gruesos automática por cadena, rejilla curva y desmontable, peines desmontables, baja pérdida de carga, fácil mantenimiento.

**NUEVO** · Reja de gruesos automática por cadena, rejilla curva, peines desmontables (Nuevo formato para caudales  $\leq 50\text{m}^3/\text{h}$ ).

- Reja circular o radial, brazos desmontables, cepillo o peine regulable, con rejilla en 3 formatos (Chapa perforada, con barrotes o perfil triangular).
- Tamiz por tornillo, disponemos para obra civil o depósito metálico.
- Tamiz de finos de malla continua modular, compuesta por paneles de ganchos en ABS desmontables, cadena transportadora normalizada, con mayor vida útil y menos consumo eléctrico.
- Tamiz de finos rotativo con cilindro en 2 formatos (Perfil triangular o chapa perforada), sistema de rascador eficiente y regulable.

### 2 TRATAMIENTO DE RESIDUOS FINOS Y GRUESOS

- Transportador de sólidos por tornillo, regulación inclinación, cabezal accionamiento abatible.
- Transportador compactador por tornillo, con sistema de compactación patentado.
- Compactador hidráulico reduce el volumen un 75% y obtiene una sequedad de entre el 50 al 70%.

**NUEVO** · Transportador compactador de residuos reduce el volumen un 50% y obtiene una sequedad de 25 a 30%.

### 3 PRETRATAMIENTO FÍSICO

- Concentrador de grasas, sistema de tensado cadena Schaeffler.
- Clasificador de arenas por tornillo, depósito con gran volumen, forma trapezoidal.
- Planta de pretratamiento compacta, depósito monoblock en una sola pieza, diseño compacto.

### 4 TRATAMIENTO DE FANGOS

- Espesador de lodos por gravedad, conformado por eje central y piquetas, por accionamiento central.

**NUEVO** · Deshidratador de fangos por anillos, reducción del consumo eléctrico y mantenimiento de hasta un 70%.

- Transportador de fangos vertical a tolva de almacenamiento de fangos.

### 5 TRATAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES Y ESTACIONALES DE BOMBEO

- Tamiz aliviadero radial sistema limpieza por cepillo.
- Reja de gruesos automática por cadena, rejilla curva y desmontable, peines desmontables, baja pérdida de carga, fácil mantenimiento.

# 1 Reja automática de Gruesos Nw30

- ✓ Peines desmontables y regulables.
- NUEVO** ✓ Rejilla desmontable, sin necesidad de extraer equipo de la obra.
- ✓ Rejilla en forma curva, evitamos puntos de acumulación de sólidos.
- ✓ Tapa de protección piñones sumergidos..
- ✓ Aplicamos un chorreado por arena a todo el chasis del equipo, el cual favorece la prevención contra la oxidación y aumenta la resistencia a la corrosión.



# 1 Reja automática de Gruesos Nw30S

- ✓ Peines desmontables y regulables.
- ✓ Rejilla en forma curva, evitamos puntos de acumulación de sólidos.
- ✓ Tapa de protección piñones sumergidos.
- ✓ Aplicamos un chorreado por arena a todo el chasis del equipo, el cual favorece la prevención contra la oxidación y aumenta la resistencia a la corrosión.



*"La alternativa económica y fiable para pequeños Caudales".*

PROCESO

# 1 Reja de desbaste manual Nw10

- ✓ Malla de filtración en 2 versiones (barrotes o perforada).
- ✓ Chorreado por arena para prolongar la vida útil del equipo.
- ✓ Protege las bombas de posibles roturas u obturaciones.
- ✓ Inversión Low Cost.



PROCESO

# 1 Cesta guiada manual Nw15

- ✓ Malla de filtración en 2 versiones (barrotes o perforada).
- ✓ Chorreado por arena para prolongar la vida útil del equipo.
- ✓ Protege las bombas de posibles roturas u obturaciones.
- ✓ Inversión Low Cost.

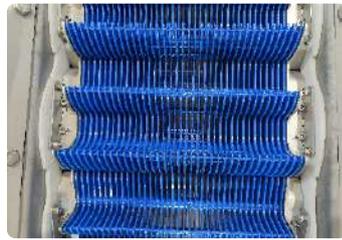


PROCESO

# 1 Tamiz de finos Nw60

*“El tamiz más eficiente para Mataderos, salas de despiece, sector alimentación”.*

- ✓ Malla de filtración en 2 versiones (Panel de ganchos o Perforada).
- NUEVO** ✓ Alta capacidad de retención y extracción de sólidos. “Sistema doble gancho”.
- ✓ Cadena estándar s/norma ISO, con mayor resistencia.
- ✓ Con menor consumo eléctrico debido al bajo peso de la Malla de filtración.
- ✓ Con menor coste de mantenimiento y personal.
- NUEVO** ✓ Sustitución fácil de los paneles de filtración, sin necesidad de extraer el equipo del canal.



PROCESO

# 1 Tamiz de finos Nw70

- ✓ Sistema de limpieza por rascador, permite regular la presión del apriete.
- ✓ Cilindro filtrante en 2 versiones: perfil triangular o perforado.
- ✓ Diseño único en cámara de salida, evitando acumulación de sólidos.
- ✓ Diseño compacto con mínimos requerimientos de espacio.
- ✓ Alta capacidad de retención y separación de sólidos.



# 1 Reja de finos o medios Nw40&41&42

*"La opción más económica y fiable para urbanizaciones, campings, hoteles."*

- ✓ La solución a las "Toallitas".
- ✓ Para caudales  $\leq 15 \text{m}^3/\text{h}$ .
- ✓ Sin mecanismos o piezas móviles sumergidas.
- ✓ Rejilla filtrante en chapa perforada, pletina o Johnson.
- ✓ Sistema de limpieza desmontables y regulables.



# 1 Tamiz de finos Arquímedes Nw50&51

- ✓ Diseño compacto en cuba o en obra civil.
- ✓ Rejilla filtrante en 2 formatos: perforada o triangular.
- ✓ Cepillo flexible de fácil sustitución.
- NUEVO** ✓ Sistema de ensacado Longfill (bajo pedido).



## 2 Compactador de residuos Nw90SP

*"El Compactador más eficiente para el Sector del Reciclaje de plásticos"*

- ✓ Reduce el volumen de los residuos hasta un 50%.
- ✓ Obtiene una sequedad de 25 a 30%.
- ✓ Menor coste de mantenimiento.
- ✓ Menor coste operacional.



## 2 Compactador Hidráulico de residuos Nw91

*"La mejor opción para ahorrar en la gestión de residuos"*

- ✓ Reduce el volumen de los residuos hasta un 75%.
- ✓ Obtiene una sequedad de 50 a 70%.
- ✓ Menor coste de mantenimiento.
- ✓ Menor coste operacional.



PROCESO **3** Planta de Pretratamiento Compacta **Nw100**

- ✓ Sistema de extracción de sólidos (finos o gruesos).
- ✓ Sistema de extracción de arenas.
- ✓ Sistema de extracción de grasas (OPCIONAL).
- ✓ Regulación lámina de agua mediante aliviadero regulable.
- ✓ Sistema de aireación (OPCIONAL).
- ✓ Inversión Low Cost en construcción de obra civil.



PROCESO **3** Extractor de arenas de tornillo Sinfín **Nw210**

- ✓ Sistema de extracción de arenas.
- ✓ Diseño compacto y robusto.



**PROCESO 4** Deshidratador de fangos por anillos **Nw500**

- ✓ Porcentaje de sequedad máximo hasta un 20%.
- ✓ Menor consumo de energía.
- ✓ Menor coste de producción.
- ✓ Menor coste de mantenimiento.
- ✓ Menor coste operacional.
- ✓ Menor huella de carbono.



Comparación de Prensa de tornillo multiplaca con otros equipos y productos

Características	EcoTech® Nw500	CENTRIFUGA	FILTRO PRENSA
Deshidratación de aguas residuales con bajo contenido de sólidos	✓	✗	✗
24h de funcionamiento continuo	✓	✗	✗
Reducción de huella	A+++	C	B
Eficiencia energética	A+++	D	B
Eficiencia productiva	A+++	A+++	B
Eficiencia sonora	A+++	D	B
Eficiencia mantenimiento	A+++	B	B
Eficiencia operativa	A+++	B	D

Tabla 3: Tabla comparativa de características y ventajas de un deshidratador de fangos de tornillo sinfín, respecto a otras tecnologías como las centrífugas y los filtros prensa.

## 5 Tamiz Aliviadero Radial Nw57

- ✓ Instalación en tanques de tormentas, canales de entrada a EDAR y colectores.
  - ✓ Diseño robusto y compacto.
  - ✓ Sistema de limpieza por cepillo.
  - ✓ Sistema motorizado mediante piñón-cadena, elevado de la zona inundable.
  - ✓ Rejilla filtrante en 2 formatos: perforada o triangular.
- NUEVO** ✓ Suministro Motorreductor Ip68 para funcionamiento sumergible Marca Bauer.



# Algunos de nuestros equipos instalados

## EDARi - Sector alimentación

España | 2023

Caudal: 3 m<sup>3</sup>/h

Capacidad: 40 a 120 Kg-DS/h

Concentración de lodo: 3%

Equipos: EcoTech Nw500-302.IW



# EDARi - Sector alimentación

Santa Perpetua de Moguda - Barcelona - España | 2023

Caudal: Qmáx. 50 m<sup>3</sup>/h.

Equipos: Tamiz de finos + Reja automática + Reja manual.

Netwater Technology ha suministrado un sistema completo de PRETRATAMIENTO con diversos equipos:

- Tamiz de finos FineTech®Nw60, para tratar Qmáx. 50 m<sup>3</sup>/h con luz de paso de 3 mm, material principal en AISI-304L.
- Reja de gruesos SolidTech®Nw30S, para tratar Qmáx. 50m<sup>3</sup>/h, con luz de paso de 20mm, material principal en AISI-304L.
- Reja manual EasyTech®Nw10, para tratar un Qmáx. 50m<sup>3</sup>/h, con luz de paso de 50mm, material principal en AISI-304L.



# EDARi - Sector cárnico (Mataderos de cerdos)

Vic - Barcelona - España | 2023

Equipos: FineTech®Nw60.

Caudal: Qmáx. 250 m³/h.

Netwater Technology ha instalado un sistema completo de Tamiz de finos + Sinfín transportador.

- Tamiz de finos FineTech®Nw60, para tratar Qmáx. 300 m³/h, inclinación de trabajo a 75°, luz de paso de 6 mm, material de construcción principal en AISI-316L para la retención y extracción de tripas, trozos de carne y grasas.
- Sinfín transportador ScrewTech®Nw80.180, para tratar Q=1m3/h, material de construcción principal en AISI-316L.



# EDARi - Sector reciclaje de plásticos

Barcelona - España | 2022

Caudal: 1 m<sup>3</sup>/h.

Equipos: Transportador compactador de residuos ScrewPressTech®90.215SP.

**El objetivo principal de nuestro cliente era reducir los costes de explotación de la EDARi. Para lograr este objetivo, querían sustituir el actual compactador hidráulico por una tecnología que fuese capaz de transportar, compactar y deshidratar los residuos plásticos, sobre el cual escargaban los actuales filtros de discos instalados en la EDARi:**

**Antes de la mejora:** retiraban un contenedor de 24m<sup>3</sup>/día, con un peso aproximado de 25.000kg.

**Después de la mejora:** tras la instalación del equipo ScrewPressTech®Nw90.215SP, retiran un contenedor de 24m<sup>3</sup>/h que pesa aproximadamente 16.250kg, cada 2 semanas.



# Algunos equipos instalados en EDAR

## 📍 EDAR - Vall d'Uixó

Vall d'Uixó - Castellón - España | 2023

Caudal: 2601 m<sup>3</sup>/h.

Equipos: Tamiz aliviadero radial WeirTech®Nw57.500.3000. con luz de paso de 10mm, material de construcción principal en AISI-316L.



# EDAR - Castellar del Vallés

Castellar del Vallés - Barcelona - España | 2023

Caudal: 400 m<sup>3</sup>/h.

Equipos: Tamiz automático de finos FineTech®60.

Netwater Technology ha suministrado nuevos tamices de finos en los canales de desbaste:

- Tamiz de finos FineTech®Nw60, para tratar Qmáx. 400 m<sup>3</sup>/h con luz de paso de 3 mm, material principal en AISI-304L.



## Algunos de nuestros clientes





NETWATER TECHNOLOGY,S.L.



Calle Sant Ferran 36, Local 1  
Premià de Mar - 08330 - Barcelona (España)

**OFICINAS CENTRALES**



**+34 937 064 656**



**+34 688 920 730**



**info@netwater.es**



**netwater.es**

**SECTOR INDUSTRIAL**



**netwaterdavidsanchez**



**+34 688 920 730**



**dsanchez@netwater.es**



**sat.netwater.es**